

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu

3.1.1. Zaprawy klejące. Zaprawy klejące CHEMICOL 100SE i CHEMICOL 100E powinny spełniać wymagania podane w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CHEMICOL 100SE	CHEMICOL 100E	
1	2	3	4	5
1	Wygląd	jednorodna sucha mieszanka, bez zbryleń, po zarobieniu wodą jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek		ZUAT-15/V.03/2010
2	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	98,60 ± 0,5	98,40 ± 0,5	
3	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,45 ± 10 %	1,50 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
4	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03/2010
5	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia b) do styropianu: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia		≥ 0,25	
			≥ 0,08	
			≥ 0,25	
			≥ 0,08	
			≥ 0,03	
		≥ 0,08		

3.1.2. Środek gruntujący PRIMER SABLE. Środek gruntujący PRIMER SABLE powinien spełniać wymagania podane w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	jednorodna ciecz bez grudek i zanieczyszczeń	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,65 ± 10 %	PN-EN ISO 2811-1:2012
3	Zawartość suchej substancji, %	73,3 (- 3,6/+ 7,3)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %, w temp.: - 450 °C - 900 °C	89,2 ± 8,9 70,4 ± 7,0	

3.1.3. Środek gruntujący SILIGRUNDIERUNG. Środek gruntujący SILIGRUNDIERUNG powinien spełniać wymagania podane w tablicy 5.