

Tablica 5

| Poz. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|------|--|--|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Wygląd | jednorodna ciecz bez grudek i zanieczyszczeń | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 2 | Gęstość objętościowa, g/cm ³ | 1,5 ± 10 % | PN-EN ISO 2811-1:2012 |
| 3 | Zawartość suchej substancji, % | 54,3 (- 2,7/+ 5,4) | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 4 | Zawartość popiołu, %, w temp.: - 450 °C - 900 °C | 89,5 ± 8,9 79,6 ± 7,9 | |

3.1.4. Akrylowe masy tynkarskie CHEMIPUTZ i GRANIPUTZ. Akrylowe masy tynkarskie CHEMIPUTZ i GRANIPUTZ powinny spełniać wymagania podane w tablicy 6.

Tablica 6

| Poz. | Właściwości | Wymagania | | Metody badań |
|------|--|--|--------------------------|-------------------|
| | | CHEMIPUTZ | GRANIPUTZ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Wygląd | jednorodna ciekła masa, bez grudek i zanieczyszczeń | | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 2 | Gęstość objętościowa, g/cm ³ | 1,85 ± 10 % | 1,90 ± 10 % | |
| 3 | Zawartość suchej substancji, % | 84,3 (- 4,2/+ 8,4) | 85,3 (- 4,2/+ 8,5) | |
| 4 | Zawartość popiołu, %, w temp.: - 450 °C - 900 °C | 93,8 ± 4,6 56,1 ± 5,6 | 94,4 ± 4,7 56,2 ± 5,6 | |
| 5 | Odporność na powstawanie rys skurczowych | brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna | | |

3.1.5. Akrylowa masa tynkarska RESIMARM. Akrylowa masa tynkarska RESIMARM powinna spełniać wymagania podane w tablicy 7.

Tablica 7

| Poz. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|------|--|--|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Wygląd | jednorodna ciekła masa, bez grudek i zanieczyszczeń | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 2 | Gęstość objętościowa, g/cm ³ | 1,48 ± 10 % | |
| 3 | Zawartość suchej substancji, % | 85,5 (- 4,3/+ 8,5) | |
| 4 | Zawartość popiołu, %, w temp.: - 450 °C - 900 °C | 91,7 ± 4,6 52,2 ± 5,2 | |
| 5 | Odporność na powstawanie rys skurczowych | brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna | |

3.1.6. Silikatowe masy tynkarskie. Silikatowe masy tynkarskie MINERAL RIV i MINERAL GRANY powinny spełniać wymagania podane w tablicy 8.